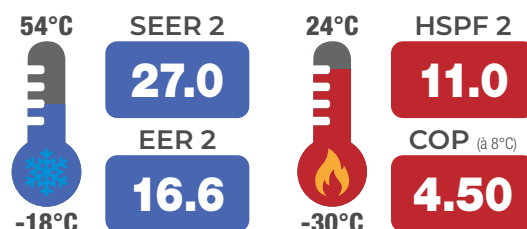




SYSTÈME SIMPLE ZONE **EXTREME** *Ultra Heat* SÉRIE



LA TOUTE NOUVELLE **EXTREME**, SIMPLEMENT LA MEILLEURE

La série **Extreme** offre des performances avancées avec un rendement énergétique de 27.0 SEER 2 en refroidissement et de 11.0 HSPF 2 en chauffage, le meilleur de l'industrie. Sa conception silencieuse combinée à son efficacité énergétique inégalée fait de l'**Extreme** le choix idéal pour tout foyer ou bureau.

CONTRÔLE WI-FI INTELLIGENT

Dotée d'une fonction Wi-Fi intelligente intégrée, l'**Extreme** vous permet de faire fonctionner votre équipement par le biais de votre téléphone mobile ou de votre tablette depuis n'importe quel endroit où vous avez un accès Wi-Fi en utilisant l'application GREE+.



FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES:

 FONCTION I FEEL	 MODE TURBO	 DÉGIVRAGE INTELLIGENT	 RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE	 VERROUILLAGE DES CONTRÔLES	 MINUTERIE 24 HEURES	 MODE SOMMEIL	 PRÉCHAUFFAGE INTELLIGENT	 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE	 AFFICHAGE À DEL	 ÉCONOMIES D'ÉNERGIE
 DÉSHUMIDIFICATION	 HORLOGE	 NETTOYAGE AUTOMATIQUE	 FONCTION D'AUTODIAGNOSTIC	 DÉBIT D'AIR À 4 SENS	 CONTRÔLE WI-FI	 THERMOSTAT FILAIRE	 FONCTION INCLUDE		 FONCTION EN OPTION	



Condenseur
Extreme



Télécommande
YAG1FBF



EN OPTION
Thermostat filaire
XE-71



Unité murale
Extreme



Application GREE+

- Technologie Ultra Heat
- Technologie G10 Inverter
- Homologué Energy Star®
- Contrôle Wi-Fi par appareil mobile (GREE+ app.)
- Contrôle précis du débit d'air
- Démarrage à basse tension
- Oscillation verticale et horizontale des volets
- Ailette avec revêtement anticorrosion
- Ventilateur multivitesse
- Affichage à DEL réglable
- Filtres à poussière lavables
- Caisson en acier renforcé
- Compresseur bi-étagé à vitesse variable
- Réfrigérant éco-responsable R410A

EXTREME			9000	12000	18000	24000
Unité intérieure:			GWH09AAD-D3DNA2B/I	GWH12AAD-D3DNA2A/I	GWH18AAE-D3DNA2A/I	GWH24AAE-D3DNA2A/I
Unité extérieure:			GWH09ACD-D3DNA1A/O	GWH12YD-D3DNA1A/O	GWH18YE-D3DNA1A/O	GWH24YE-D3DNA1A/O
Code de référence AHRI:			204325176	9944776	9114294	9123256
Alimentation électrique			V/Hz/Ph			
PERFORMANCE DU SYSTÈME			208-230 / 60 / 1			
Puissance	Frigorifique	BTU/h	9000 (1 535 – 12 966)	12 000 (2 900 – 15 354)	18 000 (4 094 – 21 837)	22 000 (6 800 – 30 700)
	Calorique	BTU/h	9000 (2 388 – 13 648)	12 200 (3 071 – 18 766)	18 000 (4 094 – 24 566)	24 000 (6 800 – 32 000)
Entrée d'alimentation	Frigorifique	W	540 (50 – 1 400)	785 (75 – 1 500)	1 330 (350 – 2 500)	1 700 (450 – 3 700)
	Calorique	W	610 (200 – 1 500)	940 (250 – 1 600)	1 500 (350 – 2 500)	2 000 (380 – 3 700)
SEER 2		BTU/W·h	27.0	24.0	22.0	21.5
EER 2		BTU/W·h	16.6	14.0	13.5	13.0
HSPF 2		BTU/W·h	11.0	8.5	10.0	9.5
COP		W/W	4.47	3.80	3.52	3.50
Energy Star®		—	OUI	OUI	OUI	OUI
Ampacité minimale du circuit (MCA)	A		9	9	22	22
Protection maximale surintensité (MOP)	A		16	15	30	35
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE			GWH09AAD-D3DNA2B/I	GWH12AAD-D3DNA2A/I	GWH18AAE-D3DNA2A/I	GWH24AAE-D3DNA2A/I
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)		0.80 (1.69)	1.40 (2.96)	1.80 (3.80)	2.00 (4.23)
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)		720/650/600/550/500/450/350 (424/383/353/324/294/265/206)	850/800/750/600/550/450/400 (500/471/441/353/324/265/235)	1250/1150/1050/950/850/780/600 (736/677/618/559/500/459/353)	1400/1300/1200/1100/1000/850/650 (824/765/706/647/588/500/383)
Niveau de pression sonore	dB(A)		46 / 40 / 38 / 36 / 33 / 31 / 19	49 / 46 / 43 / 40 / 37 / 34 / 22	51 / 48 / 45 / 42 / 39 / 36 / 34	52 / 48 / 46 / 44 / 42 / 40 / 37
Dimensions	Largeur	mm (po)	970 (38-3/16)	970 (38-3/16)	1080 (42-33/64)	1080 (42-33/64)
	Hauteur	mm (po)	300 (11-13/16)	300 (11-13/16)	325 (12-51/64)	325 (12-51/64)
	Profondeur	mm (po)	225 (8-55/64)	225 (8-55/64)	248 (9-49/64)	248 (9-49/64)
Poids	Net	kg (lb)	13.5 (29.8)	13.5 (29.8)	16.5 (36.4)	16.0 (35.3)
	Brut	kg (lb)	16.5 (36.4)	16.5 (36.4)	19.5 (43.0)	19.0 (41.9)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE			GWH09ACD-D3DNA1A/O	GWH12YD-D3DNA1A/O	GWH18YE-D3DNA1A/O	GWH24YE-D3DNA1A/O
Température ambiante	Frigorifique	°C (°F)	-18 à 54 (0 à 129)			
	Calorique	°C (°F)	-30 à 24 (-22 à 75)			
Niveau de pression sonore	dB(A)		53	53	59	59
Dimensions	Largeur	mm (po)	899 (35-3/8)	899 (35-3/8)	1000 (39-3/8)	1000 (39-3/8)
	Hauteur	mm (po)	596 (23-1/2)	596 (23-1/2)	790 (31-7/64)	790 (31-7/64)
	Profondeur	mm (po)	378 (14-7/8)	378 (14-7/8)	427 (16-13/16)	427 (16-13/16)
Poids	Net	kg (lb)	45.0 (99.2)	45.0 (99.2)	64.0 (141.1)	67.0 (147.7)
	Brut	kg (lb)	48.0 (105.8)	48.0 (105.8)	69 (152.1)	72.0 (158.8)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration	mm (po)		ø 12.70 (1/2)	ø 12.70 (1/2)	ø 15.88 (5/8)	ø 15.88 (5/8)
Taille de la ligne de liquide	mm (po)		ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)
Longueur de tuyau standard	m (pi)		7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)
Longueur de tuyau maximale	m (pi)		15 (49.2)	20 (65.6)	25 (82.0)	25 (82.0)
Élévation de tuyau maximale	m (pi)		10 (32.8)	10 (32.8)	10 (32.8)	10 (32.8)
Type de réfrigérant / Charge	kg (oz)		R410A / 1.3 (45.9)	R410A / 1.4 (49.4)	R410A / 2.1 (74.1)	R410A / 2.3 (81.1)

